

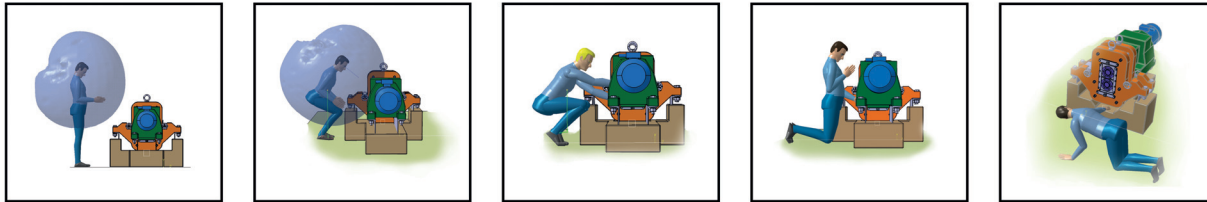
# СТАН ПРОКАТКИ ПРЕССОВАНИЕМ

Прокатный стан создан для получения прутка ультра-мелко-зернистой структуры. Данное устройство является перспективной разработкой МГТУ им. Баумана. В результате эргономической проработки изделия оптимизированы обслуживание стана и работа на нём. Бетонное основание заменено рамной конструкцией закрепленной на стальной плитовине, что удешевило конструкцию, снизило её вес, повысило технологичность.

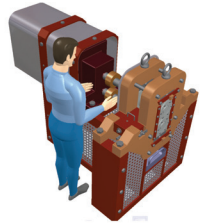
Применение перфорированного материала повысило безопасность эксплуатации и создало организованное место хранения, обеспечило возможность конвекционного охлаждения. Кожух позволил защитить персонал от случайных травм, улучшил внешний вид стана, вместе с новой станиной прдал разработку целостное стилистическое решение. При этом удалось добиться легкого доступа к муфтам и учесть теплотехнические требования к конструкции.

Удалось повысить удобство работы с муфтами, обеспечить легкую смену валков стана. Разработана система управления прокатным станом, основанная на применении планшетного компьютера с сенсорным управлением, сертифицированного для промышленного и военного применения. Система управления может быть реализована в мобильном или стационарном варианте.

## эксплуатация исходной модели



## эксплуатация разработанного образца



Работа со станом и его обслуживание стало значительно удобнее.



Место хранения и работа с ним.

