

## УДК 621.7.043

### Исследование возможности производства гнутых профилей незамкнутого сечения на непрерывном ТЭСА40-133

Даниил Вадимович Ракитов

*Студент 6 курса*

*кафедры «Оборудование и технологии прокатки»*

*Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана*

*Научный руководитель: Д.Н. Новокшионов,*

*кандидат технических наук, преподаватель кафедры «Оборудование и технологии прокатки»*

Диверсификация производства на металлургических предприятиях требует освоения новых видов продукции без капитального переустройства оборудования. Использование трубоэлектросварочных агрегатов (ТЭСА) для выпуска гнутых профилей незамкнутого сечения позволяет расширить сортамент и повысить загрузку линий.

Цель работы – оценка возможности производства швеллера 100×50×3 R4 на агрегате ТЭСА 40-133 от компании «Olimpia 80» на АО «ВМЗ».

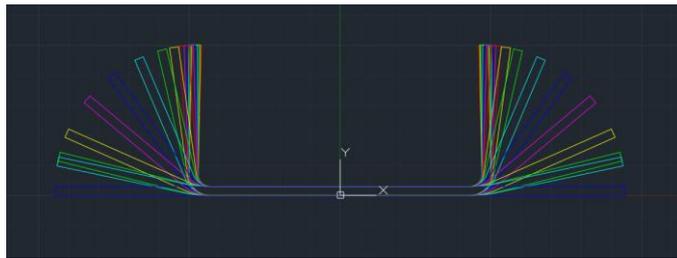


Рис. 1. Цветок формообразования

Для оценки возможности производства проведены исследования процесса формовки численными методами (моделирование КЭ), а также расчет аналитическими способами.

#### Литература

1. Выксунский завод – ОМК. Официальный сайт компании. Режим доступа: <https://omk.ru/factory/vyksa/> (дата обращения: 15.03.2026)
2. MSC Software. Simufact.Forming User Guide. Release 2022.1. – Hexagon AB, 2022. – 512 p.
3. Громов А.А. Технология холодной прокатки профилей. – М.: Металлургия, 1985. – 288 с.