

УДК 681.5.08

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОЦЕССА ПРОКАТКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ

Татьяна Вадимовна Кулакова

*Магистр 2 года,
кафедра «Оборудование и технологии прокатки»
Московский государственный технический университет*

*Научный руководитель: А.Г. Колесников,
доктор технических наук, профессор кафедры «Оборудование и технологии прокатки»*

Согласно заявлению заместителя генерального директора по производству ЦНИИчермет им. И.П. Бардина российский внутренний рынок сейчас оценивается в перспективе в 6 тыс. т биметаллов в год, зарубежный — более 9 тыс. т. Растущая потребность рынка в биметалле объясняется возможностью получения уникального набора физико-химических свойств, а наиболее распространённым и приемлемым способом изготовления многослойного продукта является горячая прокатка.

В данной работе разработана система автоматического контроля за процессом прокатки для лабораторного стана ДУО-320. Рассмотрены имеющиеся способы контроля процесса производства, а также определены преимущества и недостатки имеющихся систем.

Литература

1. Новокрещенова С.М. Дефекты стали. Справочник / С.М. Новокрещенова, М.И. Виноград. – М.: Металлургия, 1984. – С. 199.
2. Дорогобид, В.Г., Ильина, Н.И. Теория прокатки слоистых металлов: Учебное пособие. – Магнитогорск: МГТУ, 1998, – 81 с.