

**УДК 621.7**

## **О КОНЦЕПЦИИ СОРТОПРОКАТНОГО СТАНА**

Иван Вячеславович Горяйнов

*Студент бкурса,  
кафедра «Оборудование и технологии прокатки»  
Московский государственный технический университет им Н.Э. Баумана*

*Научный руководитель: П.Ю. Жихарев,  
преподаватель кафедры «Оборудование и технологии прокатки»*

Стальная арматура широко применяется в строительстве и производится обычно на высокопроизводительных непрерывных мелкосортных станах в условиях как комбинатов полного цикла, так и мини-заводов. При этом годовой объем выпуска составляет не менее 500 тыс. т.

Вместе с тем, в последнее время с увеличением объемов строительства вырос спрос на продукцию, производимую на мелкосортных станах. Поэтому строятся современные заводы с целью обеспечения данной продукции.

Несмотря на высокую эффективность современных непрерывных прокатных станов и многочисленные технологические достоинства, каждый производитель ищет способ снизить издержки производства для того, чтобы оставаться конкурентоспособным на рынке металлургии. Для этого применяются не только новые технологии и оборудование, а также новые технические решения, которые позволяют достичь решения подобной задачи, при этом сохранить качество изготавливаемой продукции.

В данной статье была рассмотрена и решена данная задача, при соблюдении всех ранее поставленных граничных условий. Данное решение позволит сократить расходы на производство металлургической продукции на данном стане.

### **Литература**

1. *Королев А.А.* Прокатные станы и оборудование прокатных цехов Атлас. М.: Металлургия, 1981.
2. *Королев А.А.* Конструкция и расчет машин и механизмов прокатных станов. М.: Металлургия, 1985.
3. *Шилов В.А., Инатович Ю.В.* Расчеты рабочих клеток прокатных станов. Екатеринбург: УГТУ, 2000.
4. *Бахтинов В.Б.* Технология прокатного производства. М.: Металлургия, 1983. 489 с.
5. *Целиков А.И., Томленов А.Д., Зюзин В.И., Никитин Г.С.* Теория прокатки. Справочник. М.: Металлургия. 1982. 73 с.
6. *Целиков А.И., Смирнов В.В.* Прокатные станы. М.: Металлургия, 1958. 432 с.
7. *Демидов Б.Б., Литовченко Н.В.* Технология прокатного производства. М.: Металлургия, 1979. 488 с.