УДК 620.179.1

Расчет параметров феррозондового датчика для проведения неразрушающего контроля кожухотрубчатых теплообменников.

Дмитрий Владимирович Буневский

Студент 6 курса

кафедра «Технологии сварки и диагностики»

Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана

Научный руководитель: А.А. Дерябин,

кандидат технических наук, доцент кафедры «Технологии сварки и диагностики»

Эффективность работы службы неразрушающего контроля при диагностировании труб кожухотрубчатых теплообменников определяется ее оперативностью, высокими темпами контроля качества и достоверностью результатов контроля [1].

Это осуществимо только путем совершенствования техники и технологии существующего неразрушающего контроля, в частности создания новых высокопроизводительных систем, применения машинной (ЭВМ) расшифровки результатов, оптимизации объемов неразрушающего контроля.

В работе были рассмотрены следующие факторы, которые могут влиять на качество феррозондового контроля при диагностировании труб кожухотрубчатых теплообменников [2]:

1. Зависимость сигнала феррозондового датчика от величины намагниченности
2. Зависимость сигнала феррозондового датчика от силы тока
3. Зависимость сигнала феррозондового датчика от количества витков катушки

Данные, полученные в ходе проведения работы, позволяют снизить экономические затраты, используемые на производстве или в лабораторных условиях.

Литература

1. Горкунов Э.С., Федотов В.Ф., Бухвалов А.Б. и др. – Дефектоскопия, 1997, №4. – с. 87-96.
2. Попов Б.Е., Мужичкий В.Ф., Безлюдько Г.Я., Левин Е.А., Белослюдов А.Б. Контроль. Диагностика. – 1998, № 3 – с.40-44.