

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ШТАМПОВКИ ПОКОВКИ ТИПА "ШТАНГА" ПУТЕМ МАТЕМАТИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ

В.В. Тарасов

*Студент,
кафедра «Машины и технология обработки металлов давлением»,
Ижевский государственный технический университет*

*Научные руководители: И.Б. Покрас ⁽¹⁾, И.Н. Габдрахманов ⁽²⁾,
доктор технических наук, профессор ⁽¹⁾, старший преподаватель ⁽²⁾
кафедры «Машины и технология обработки металлов давлением»*

В докладе рассмотрен процесс моделирования изготовления поковки, детали «штанга реактивная» из предварительно вальцованной заготовки в САМ системе QForm 3D, который позволил разработать технологический процесс, позволяющий получить поковку с заданными параметрами, а также снизить затраты металла на 1,92 кг, по сравнению с существующей технологией, кроме этого улучшить условия труда и повысить качество поковок.