

ШТАМПОВКА ДЕТАЛИ «КОРПУС ГИРОМОТОРА»

Д.С. Шамин

*Студент, 5 курс,
кафедра «Технологии обработки давлением»,
Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана*

*Научный руководитель: Н.В. Коробова,
кандидат технических наук, доцент кафедры «Технологии обработки давлением»*

Доклад на тему «Штамповка детали корпус гиromотора» посвящен вопросам изготовления поковок типа корпус гиromотора методами горячей объемной штамповки на горизонтально-ковочной машине. Целью данного доклада является разработанный технологический процесс горячей объемной штамповки на горизонтально-ковочной машине. Проведено моделирование процесса в специализированном программном комплексе DEFORM_3D для выбора технологического процесса изготовления поковки, а также для исследования параметров, влияющих на процесс формоизменения поковки и для выбора материала штампа. Приведен анализ полученных моделей.

Литература

1. Семенов Е. И. Ковка и штамповка. Справочник. - М.: Машиностроение. 1985 г. Т.1, Т.2.
2. Ануриев В. И. Справочник конструктора-машиностроителя. - М.: Машиностроение. 1980 г.
3. Бабенко С. А., Бойцов В. В., Волик Ю. П. Объемная штамповка: Атлас схем и типовых конструкций штампов. - М.: Машиностроение. 1982 г.