

УДК 621.9.08**Стоимость производства корпусного изделия в крупносерийном производстве**

Хафизов Азиз Эркинович

*Магистр 1 года,**кафедра «Технологии машиностроения»**Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана**Научный руководитель: О.М. Деев,**кандидат технических наук, доцент кафедры «Технологии машиностроения»*

Данная работа направлена на выявление проблемных этапов технологического процесса и получение данных о возможных способах увеличения прибыли от реализации продукции машиностроительной отрасли.

Основные задачи:

- Провести анализ затрат на изготовление изделия
- Выявить этапы, которые существенно влияют на себестоимость изделия

Анализ затрат может проводиться как для отдельного изделия, так и для предприятия в целом. В данной работе рассмотрен технологический процесс (ТП) изготовления детали типа «Корпус». Для примера взят ТП изготовления корпуса насоса (см. рисунок 1). Основные виды затрат представлены в таблице 1.

Таблица 1. Структурно-элементная модель затрат

№	Операция	Затраты, руб.				Суммарная себестоимость, руб.
		на материалы	трудовые	на эксплуатацию рабочего места	на промежуточные площади	
	Заготовка	3858,4				3858,4
1	Токарная		18,5	51,1	75,3	144,9
2	Токарная		18,5	51,1	75,3	144,9
3	Токарная		7,6	21,1	31,0	59,7
4	Токарная		5,4	15,0	22,1	42,6
5	Контрольная		32,7	15,0	6,3	54,0
7	Фрезерная		20,7	42,9	16,2	79,8
8	Расточная		20,7	42,9	112,0	175,6
9	Контрольная		24,5	10,0	4,2	38,7
11	Сверлильная		34,9	72,2	16,7	123,7
12	Сверлильная		33,8	69,9	16,1	119,9
13	Слесарная		13,9	80,7	5,8	100,5
14	Контрольная		30,7	12,5	5,2	48,4
15	Испытания		36,8	15,0	12,5	64,4
16	Контрольная		43,0	17,5	7,3	67,8
	итого	3858,4	341,8	517,1	406,0	5123,3

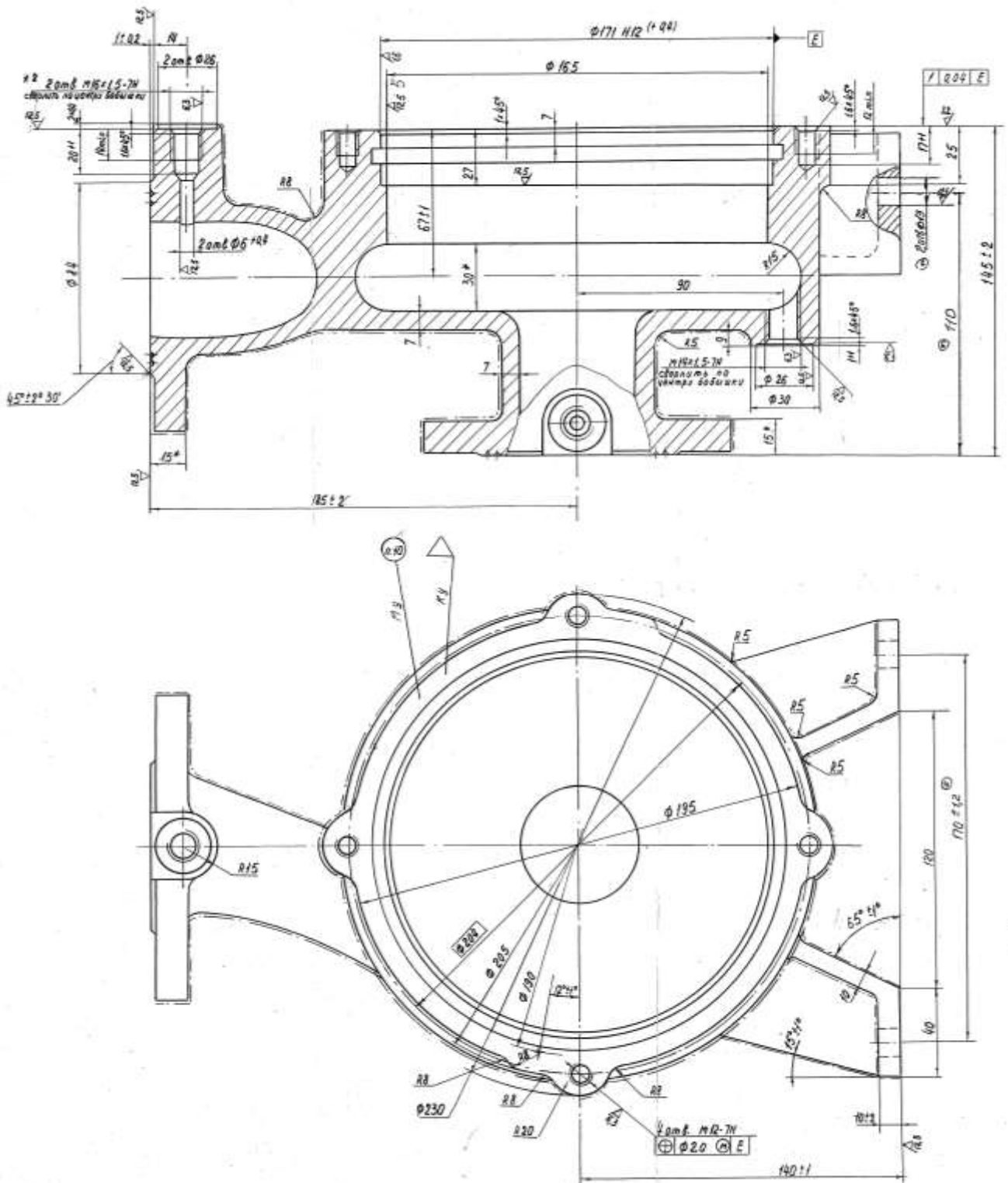


Рис. 1. Эскиз детали

Выводы

1. На основании структурно-элементной модели определены затраты по зонам материальных носителей технологического процесса изготовления корпуса:

- зона материалов – 75,3 %;
- зона трудовых затрат – 6,7 %;
- зона затрат на эксплуатацию рабочего места – 10,1 %;

- зона затрат на промежуточные площади – 7,9 %.
2. На основании структурно-элементной модели определены затраты на контрольные операции, которые составляют 16,5 % стоимости механической обработки и 4,1 % стоимости изделия.

Литература

1. *Карпунин М. Г.* Практика проведения функционально-стоимостного анализа в электротехнической промышленности. М.: Энергоатомиздат, 1987. 290 с.
 2. *Моисеева Н. К., Карпунин М. Г.* Основы теории и практики функционально-стоимостного анализа. М.: Высшая школа, 1988 190 с.
 3. Расчеты экономической эффективности новой техники / Под ред. К. М. Великанова Л.: Машиностроение 1989 445 с.
-