

УСТРАНЕНИЕ БРАКА НЕЗАПОЛНЕНИЯ В ПРОЦЕССАХ ГОШ

Зиганин Р.Ф., Панкратов Д.Л.

Организация: ИНЭКА (КамПИ, г. Набережные Челны)

Кафедра «Машины и технология обработки металлов давлением»

Научный руководитель: к.т.н., доцент *Панкратов Д.Л.*

В данной статье рассмотрена возможность устранения брака по незаполнению ручья штампа в условиях кузнечного производства на примере деталей автомобиля КАМАЗ. Для устранения брака по незаполнению рекомендуется использовать методы применяемые при восстановлении изношенных деталей пластическим деформированием, которые в свою очередь заключаются в подборе формы инструмента с помощью автоматизированной системы созданной на кафедре МиТОМД (ИНЭКА).