

РАСШИРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКОЙ НА МНОГОПОЗИЦИОННЫХ ПРЕССАХ

Титов А.Ю.

УлГТУ

Кафедра Обработки металлов давлением

Научный руководитель: к.т.н. доцент *Титов Ю. А.*

Рассмотрены направления повышения эффективности листоштамповочного производства: разработка металлосберегающих технологических процессов с использованием вытяжки, совмещенной с отбортовкой; применение специальной оснастки позволяющей вести раскрой ленты в шахматном порядке при изготовлении деталей на многопозиционных прессах.