

УДК 621.77.04

ОБ ОБЕСПЕЧЕНИИ ВООРУЖЕННЫХ СИЛ МОРДОРА ХОЛОДНЫМ ОРУЖИЕМ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Семён Ильич Тетельман

Студент 4 курса

Кафедра «Оборудование и технологии прокатки»

Московский государственный технический университет им. Н.Э.Баумана

Научный руководитель: П.Ю.Жихарев,

ассистент кафедры «Оборудование и технологии прокатки»

Ключевые слова: *оружейная сталь (steel arms), Мордор (Mordor), рафинированная сталь (refining steel)*

Аннотация: *В данной работе представлено описание технологии производства качественной оружейной стали и организации оного в условиях позднего средневековья. На современном этапе существует большое количество вопросов в области технологии изготовления качественного холодного оружия, которые данное исследование призвано осветить. Процесс производства представляет интерес, прежде всего, с точки зрения технологии прокатки и термообработки полос из высокоуглеродистых сталей. Работа представлена в аллегорической форме на основе мира, созданного Д.Р.Р. Толкиным в романе-эпосе "Властелин и колец" и его современными последователями.*

В начале четвертого тысячелетия Третьей эпохи в Мордоре, наиболее технологически развитой державе Средиземья, возникла угроза продовольственной безопасности. В силу своего географического положения, а также ошибок в аграрной политике предыдущих десятилетий, приведших к осолонению хлебоносных районов, Мордор оказался зависим от внешних поставок продовольствия, которые осуществлялись в основном по двум торговым путям.

К обострению внешнеполитической обстановки привели начавшиеся провокации эльфийских наемников в 3011-3012 гг., в следствие которых караваны, поставляющие продовольствие по Итилиенскому тракту, начали постоянно разграбляться. Захваченные образцы эльфийского вооружения выявили сильное технологическое отставание Мордора в производстве качественного холодного оружия.

По этой причине руководством страны перед Мордорской Академией наук была поставлена задача создания эффективного вооружения на базе имеющихся в распоряжении металлургов Пепельных гор ресурсов. Ситуация осложнялась тем, что месторождений мифрила, необходимого для создания аналогов лучших эльфийских клинков в Мордоре не было, а также слабым развитием тигельной металлургии, позволяющей получать особо чистый металл. Мордорские ученые нашли решение, и, как выяснилось позже, крайне своевременно, потому что вскоре разразилась Война Кольца.

В ниже приводимом докладе металлургов, представленном на заседании Совета Министров Мордора, анализируются имеющиеся виды вооружения, и предлагается новая конструкция основного боевого меча, а также технология изготовления металла для его составных частей. В её основу положен принцип рафинирования полос металла, выплавленного из природнолегированных руд, путем многократной прокатки с получением рафинированной структуры.

При получении свыше 10000 слоев в полосе металла достигается однородность состава по углероду, сталь получает оптимальную, с точки зрения механических свойств, структуру.

Процесс заключается в прокатывании пакета сталей, складывании его вдвое и повторении этих действий до тех пор, пока не будут достигнуты вышеупомянутые однородность и свойства.

Таким способом получают заготовки для составных частей клинка, которые потом свариваются кузнечным способом и подвергаются окончательной термообработке.

Литература

1. Аносов П.П. «О булатах», 1841.
2. Беляев Н.Т. «О булатах», 1906.
3. Шерби О.Д., Уодсворт Д. «Дамасская сталь», 1983.
4. «Металлург», журнал, 1991-1999 г.г.
5. Суханов Д.А. «Повышение конструктивной прочности сталей формированием тонкодисперсной слоистой структуры», 2002.
6. В.В. Кузнецов, статьи «Булат и дамаск», 2005-2011.
7. Дж.Р.Р.Толкин «Властелин колец», 1954-1955.
8. Еськов К.Ю. «Последний кольценосец», 1999.
9. Баженов А.Г. Создание японского меча. – СПб., ООО «Бранко», 2009. – 308 с., ил.